УРАЛАГРОМАШ
АССОЦИАЦИЯ ПРОМЫШЛЕННЫЙ КЛАСТЕР

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СЕЛЬХОЗПРЕДПРИЯТИЙ

УРАЛАГРОМАШ
АССОЦИАЦИЯ ПРОМЫШЛЕННЫЙ КЛАСТЕР

КАТАЛОГ
ПРОДУКЦИИ

КОНТАКТЫ

Адрес: 456318, Россия, Челябинская обл.,
г. Миасс, пр. Октября, 49,
тел.: 8 (3513) 54-34-03, 8 (3513) 25-52-04
www.uralchicken.ru, uam.miass@mail.ru

УРАЛАГРОМАШ
АССОЦИАЦИЯ ПРОМЫШЛЕННЫЙ КЛАСТЕР

АССОЦИАЦИЯ ПРОМЫШЛЕННЫЙ КЛАСТЕР «УРАЛАГРОМАШ»

О ПРОЕКТЕ «ПРОМЫШЛЕННЫЙ КЛАСТЕР «УРАЛАГРОМАШ»

Ю. Афанасьев И. Свистунов В. Титов В. Супрун Н. Мельников Э. Вахитов

Решение о создании ассоциации промышленных предприятий Челябинской области, выпускающих различное оборудование для сельского хозяйства, сформировалось на III Всероссийском техническом форуме по аграрным технологиям, который прошел в Челябинске в конце 2016 года. Сельхозпроизводители региона и России остро нуждаются в создании качественных отечественных машин, в поставках запасных частей к импортному оборудованию. Сегодня в отрасли более 80% оборудования и технологий от зарубежных производителей. Это увеличивает финансовую нагрузку на хозяйства, ставит их в зависимость по запасным частям и технологиям, племенной работе от зарубежных компаний. Снижается уровень продовольственной безопасности государства. Иностранные компании имеют существенные преимущества перед российскими предприятиями в комплектности поставок оборудования, в возможностях финансового маневра.

Эти проблемы можно решить объединением научного, производственно – технологического и кадрового потенциала промышленных предприятий с опорой на поддержку государства и, стимулируя сельхозпредприятия на покупку отечественного оборудования. В Челябинской области имеется целый ряд промышленных предприятий занимающихся производством оборудования для аграриев.

В соответствии с Постановлением Правительства РФ от 31 июля 2015 года № 779 «О промышленных кластерах и специализированных организациях кластеров», при поддержке Министерства сельского хозяйства, Минэкономразвития Челябинской области, и «Центра кластерного развития», создана Ассоциация «Промышленный кластер «УРАЛАГРОМАШ».

Учредителями кластеры выступили:

- ООО «Миасский завод медицинского оборудования» президент, председатель совета директоров Супрун Владимир Иванович (производитель промышленных инкубаторов и инкубаториев);
- ЗАО «Асептические медицинские системы» генеральный директор Гринь Виктор Васильевич (проектирование и строительство животноводческих комплексов, вентиляционных и осветительных систем);
- ООО «КТБ Маш» директор Титов Валерий Михайлович (производитель оборудования для переработки птицы);
- ООО «ФАРМПЛАСТ» директор Каюткин Виктор Николаевич (производитель инновационных систем для искусственного осеменения кур, уток, индеек);
- ООО «АгроПромАвтоматика» директор Вахитов Эдуард Рифкатович (производитель комплектующих деталей и запасных частей для оборудования);
- ООО «Южно-Уральские технические системы управления» директор Свистунова Игорь Викторович (производитель систем освещения птичников);
- ООО «Рифинг» директор Гусев Михаил Рустинович (производитель оборудования для высокотехнологичной очистки и подготовки воды);
- ООО «Технические системы управления» директор Свистунов Игорь Викторович (производитель автоматизированных систем управления птичниками и фермами);
- ООО «Омега» директор Реброва Ольга Викторовна (изготовитель спецоснастки и запасных частей).

В качестве потенциальных участников кластера приглашены:

- «Голицынский опытный завод» производитель напольного и клеточного оборудования;
- Южно-Уральский аграрный университет;
- ПКФ «Эталон – сплав», г. Челябинск (производитель машин переработки помета) и другие.

Предприятия кластера кроме птицеводства планируют свое участие в работе с другими отраслями сельского хозяйства. Это касается расширения производства комплектующих и запасных частей к импортной сельхозтехнике, создания оборудования и инструментов для искусственного осеменения КРС, переработки навоза на свинокомплексах и животноводческих фермах. Расширение номенклатуры продукции для фермеров и частных подворий.

Предприятия, входящие в кластер, проводят постоянную работу по модернизации оборудования, созданию новых образцов инновационной продукции.

Цели и задачи кластера «УРАЛАГРОМАШ»:

Организованной целенаправленной работы по разработке и производству оборудования и запасных частей для сельхозпредприятий, включиться в программу импортозамещения, значительно снизить импортозависимость сельхозпредприятий;

Научно-технический совет кластера позволит создавать инновационные виды оборудования по проектам и разработкам ученых с учетом реальной потребности хозяйств.

Объединение предприятий в кластер позволит поддержать малые предприятия, увеличить количество рабочих мест, выйти на новые направления производства, увеличить налоговые отчисления в бюджеты различных уровней.

Исполнительный директор
Ассоциации «Промышленный кластер
«УРАЛАГРОМАШ»

Ю.Я. Афанасьев

ООО «МИАССКИЙ ЗАВОД МЕДИЦИНСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ»

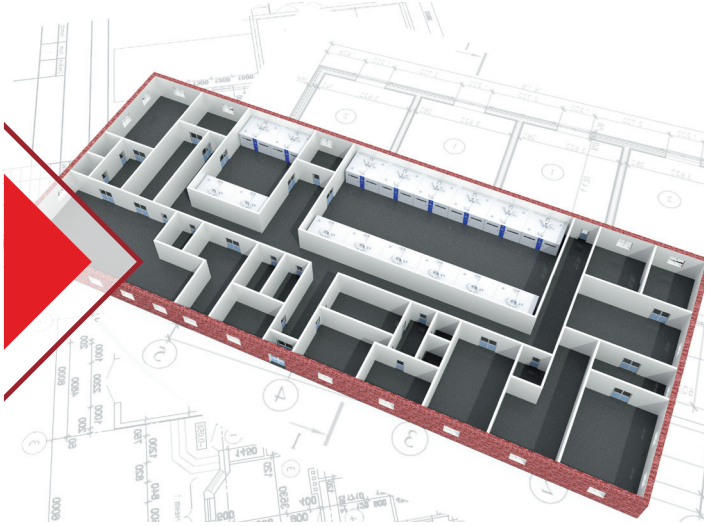
ЗАО «АСЕПТИЧЕСКИЕ МЕДИЦИНСКИЕ СИСТЕМЫ»

Научно – производственное объединение «АМС-МЗМО» является крупнейшим российским производителем современных промышленных инкубаторов и инкубаториев.

Основные конструктивные решения системы инкубации «АМС-МЗМО» соответствуют современным решениям ведущих мировых производителей. В инкубаторах производства «АМС-МЗМО» реализованы все функции, необходимые для высококачественной инкубации яиц курицы, гуся, утки, перепелки, индейки, страуса и других птиц.

Система инкубации включает в себя предварительные и выводные инкубаторы, с индивидуальными автономными микропроцессорными системами управления и контроля инкубаторов, связанными системой диспетчеризации инкубатория.

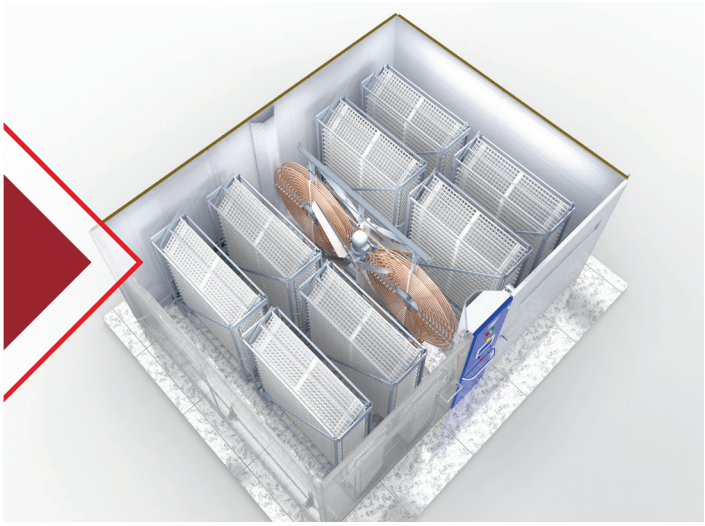
Инкубатор представляет собой конструкцию типа «помещение в помещении», внутри которого обеспечивается необходимый климат для одновременной одноступенчатой инкубации партии яиц.

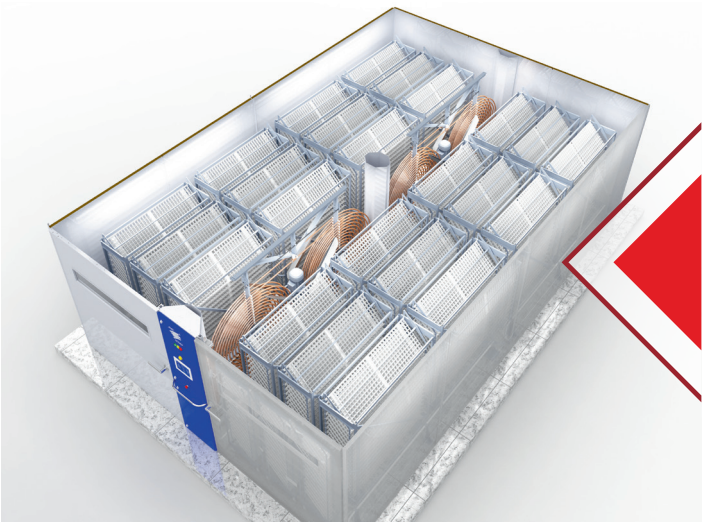


Контакты
456313, Россия, Челябинская область,
г. Миасс, Тургоякское шоссе, д. 2/16
приемная: 8 (3513) 25-52-02
тел./ф.: 8 (3513) 25-52-00
www.laminar.ru, e-mail: laminar@laminar.ru

АМС ®
МЗМО

СОВРЕМЕННЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ИНКУБАТОРЫ АМС-МЗМО





Конкурентные преимущества

- Точное автоматическое поддержание параметров микроклимата: температуры, содержания CO_2, влажности.
- Управление нагревом по температуре скорлупы (опция)
- Мощная система охлаждения
- Унификация лотков и тележек с инкубаторами других производителей
- Исполнение тележек для использования лотков разных производителей
- Управление вентиляцией по содержанию двуокиси углерода в воздухе
- Встроенная система увлажнения и дезинфекции
- Гибкая настройка параметров цикла инкубации
- Система диспетчеризации инкубаторов и инженерных систем
- Управление влажностью по потере веса яиц
- Интуитивно-понятный интерфейс
- Возможность дистанционного наблюдения и управления процессом инкубации по сети интернет

Инкубаторы имеют исполнения, предназначенные для работы инкубаторов с различными по размеру лотками предварительного и выводного инкубаторов. Разработаны исполнения для работы с лотками фирм «Petersime» (Бельгия), «Pas Reform» (Голландия), «Пятигорсксельмаш» (Россия). Приобретение инкубатора соответствующего исполнения обеспечит использование имеющихся у заказчика лотков и технологического оборудования, предназначенного для работы с определенным типоразмером лотков.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ И ВЫВОДНЫЕ ИНКУБАТОРЫ

Предварительные и выводные инкубаторы шкафного типа выполнены в виде модульных секций. Для обеспечения необходимого количества яиц инкубатор может быть образован одной или двумя секциями. Каждая модульная секция имеет свои системы вентиляции, обогрева, охлаждения и увлажнения с соответствующими средствами измерения и управления параметрами воздушной среды.

Предварительные инкубаторы выполнены в нескольких типоразмерах (состоят из одной или двух секций), имеют объем закладки 38 400, 57 600 или 115 200 куриных яиц и являются одними из самых больших инкубаторов для одноступенчатой инкубации.

Выводные инкубаторы (односекционные) имеют объем закладки 38 400 куриных яиц.

Системы и ограждающие конструкции предварительного и выводного инкубаторов унифицированы.

Яйца размещаются в лотках предварительного или в выводных корзинах выводного инкубаторов на соответствующих тележках.

После помещения тележек с яйцами в инкубаторе, управление процессом и контроль параметров инкубации производится при помощи системы управления снаружи, без доступа персонала в предварительный и выводной инкубаторы.

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ

Ограждающие конструкции предварительных и выводных инкубаторов выполнены с использованием стеклопластиковых сэндвич-панелей, обладающих повышенной огнестойкостью, влагостойкостью, хорошими теплоизолирующими свойствами, экологической безопасностью и сохранением своих характеристик при длительной эксплуатации. Конструктивное исполнение ограждающих конструкций позволяет выполнять быструю и качественную очистку инкубатора.

Двери – также из сэндвич-панелей, теплоизолирующие, герметичные, одностворчатые, распашные: левая и правая для левой и правой полусекций. В дверях имеются панорамные окна.

Инкубаторы устанавливаются непосредственно на утепленном бетонном основании с полимерным покрытием.

Интегрированные в ограждающие конструкции элементы систем вентиляции, автоматики, электропитания и электроосвещения, проходы трубопроводов и кабелей выполнены в герметичном исполнении. Герметичная, полностью изолированная камера инкубатора обеспечивает биологическую безопасность эмбрионов.

Для исключения соударения тележек со стеновыми панелями или системами инкубатора установлены специальные отбойники из нержавеющей стали.

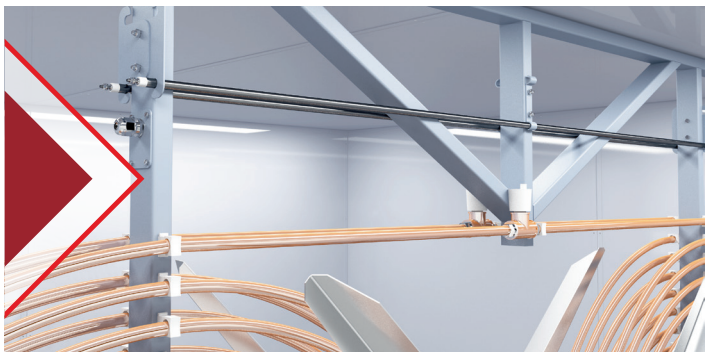
ЦИРКУЛЯЦИОННАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ

Циркуляционная вентиляционная система предназначена для обеспечения однородности температуры и влажности во всем объеме инкубатора.

Для эффективного обмена энергией и влагой в инкубаторе, циркуляционные системы образуют большое количество интенсивных вихревых потоков.

Циркуляция воздуха в инкубаторе осуществляется осевыми вентиляторами, установленными на специальных несущих рамах в центре каждой секции инкубатора. Каждый вентилятор имеет две четырехлопастных крыльчатки, каждая из которых работает на свою полусекцию. Возле крыльчаток установлены элементы систем нагрева (ТЭНы) и охлаждения (водяные спирали) воздуха. Привод вентиляторов осуществляется размещенным на раме электродвигателем с герметизированным и не требующим обслуживания редуктором.

Производительность вентиляторов управляется частотно-регулируемым приводом в зависимости от интенсивности теплообмена в инкубаторе. Это позволяет оптимизировать энергопотребление электродвигателей во время этапов инкубации не требующих интенсивной циркуляции.



СИСТЕМА НАГРЕВА ВОЗДУХА

Система нагрева предназначена для обеспечения необходимой температуры воздуха во всем внутреннем объеме инкубатора.

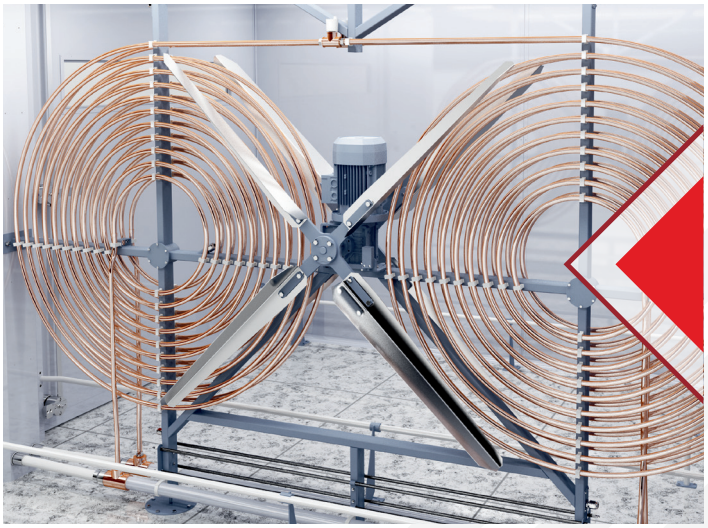
Нагрев внутреннего воздуха инкубатора осуществляется трубчатыми электронагревателями (ТЭН) из нержавеющей стали, установленными на несущей раме секции инкубатора.

СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ ВОЗДУХА

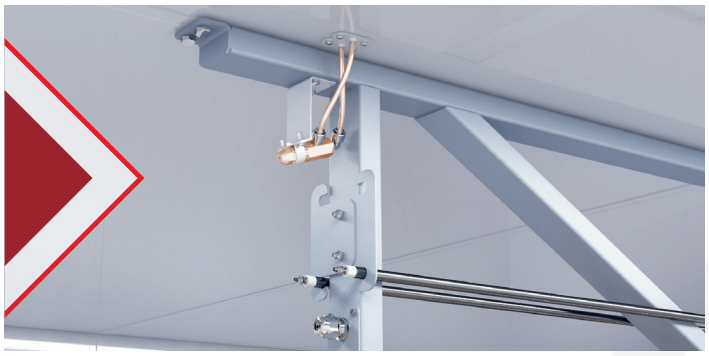
Система охлаждения предназначена для удаления избытков тепла, выделяемого яйцами при инкубации.

Холодопроизводительность системы охлаждения рассчитана с запасом для гарантированного поддержания требуемой температуры при инкубации современных кроссов.

Система охлаждения водяная. Охлаждение воздуха внутри инкубатора осуществляется охлаждающими регистрами в виде спиралей из тонкостенных медных трубок (теплообменники типа «вода-воздух»), установленными в каждой полусекции инкубатора. В каждой секции установлены четыре регистра. Длина трубок выбрана исходя из условия обеспечения достаточной площади их контакта с охлаждаемым воздухом.



СИСТЕМА РЕГУЛИРОВАНИЯ ВЛАЖНОСТИ ВОЗДУХА ИНКУБАТОРА



Система регулирования влажности предназначена для обеспечения необходимой относительной влажности воздуха в инкубаторе.

Увлажнение воздуха в инкубаторе осуществляется путем дозированного впрыска и испарения водо-воздушной струи в области максимального воздушного потока. Самоочищающиеся распылительные аэрозольные форсунки установлены на несущей раме в каждой секции инкубатора.

СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ ИНКУБАТОРА

Система контроля температуры скорлупы яиц

Система контроля температуры скорлупы яиц предназначена для поддержания требуемой температуры эмбриона по температуре скорлупы, что обеспечивает лучшую инкубацию, по сравнению с поддержанием режима по температуре воздуха.

Система содержит измеритель температуры скорлупы, состоящий из четырех пирометрических датчиков температуры и микроконтроллера для обработки сигналов. Контроллер системы имеет цифровой интерфейс RS-485 с поддержкой протокола Modbus для подключения к контроллеру системы управления инкубатором.

Измеритель устанавливается в один из лотков вместо двух яиц.

По сигналу измерителя, система управления регулирует температуру воздуха так, чтобы обеспечить требуемую температуру скорлупы. При этом, температура воздуха не выходит за разрешенный диапазон.

Система аэрозольной дезинфекции

Дополнительно применяется система увлажнения для аэрозольной дезинфекции. Имеются бачок для заправки дезинфектанта и клапаны переключения системы в режим дезинфекции.

Цикл дезинфекции запускается оператором с пульта управления и включает закрытие вентиляционных каналов инкубатора, дозированное распыление, циркуляцию воздуха, выдержку, возвращение к инкубационному режиму.

Параметры цикла дезинфекции: количество раствора, продолжительность выдержки назначаются оператором на пульте управления.

Система автоматического поворота лотков

В предварительном инкубаторе применена автоматически позиционирующаяся система поворота лотков.

Система включает механизм поворота, расположенный у задней стенки инкубатора и закатные тележки с функцией поворота лотков. Исполнительный элемент поворота лотков – электрический актуатор для линейных перемещений и удержания нагрузки в заданном положении.

Угол поворота – 45 градусов в обе стороны с возможностью регулировки.

Частота поворотов задается оператором в составе параметров цикла инкубации.

Система управления концентрацией CO_2

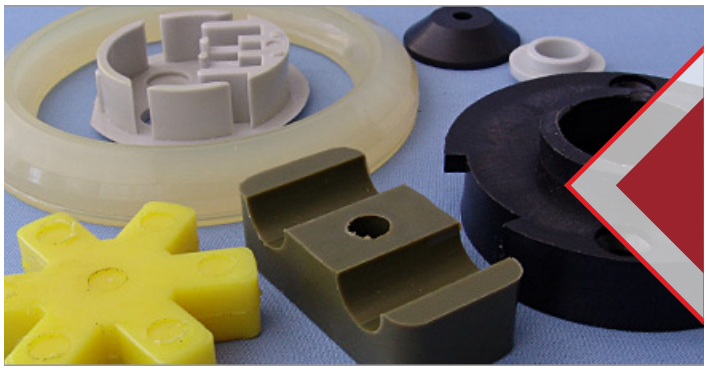
Система управления концентрацией углекислого газа в воздухе предварительного или выводного инкубаторов обеспечивает необходимые условия для дыхания эмбрионов. Система выполняет измерение уровня CO_2 в текущем режиме, сравнение с установленной и подачу управляющего сигнала на приточно-вытяжную вентиляцию. Система управления позволяет программировать требуемый уровень концентрации углекислого газа в течение всего периода инкубации.

Система обеспечивает экономичность на ранних стадиях инкубации и оптимальные условия дыхания эмбрионов на стадиях интенсивного метаболизма.

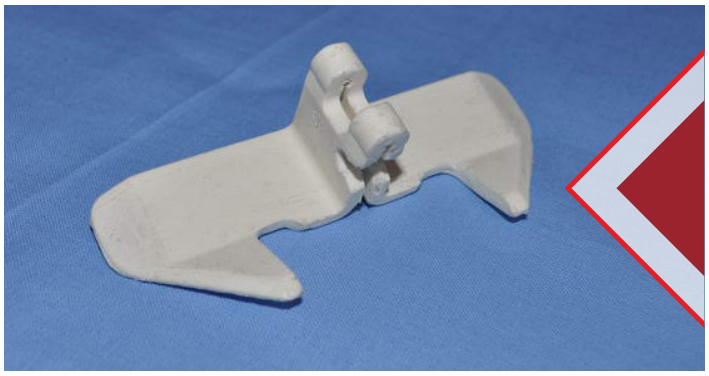
МИКРОПРОЦЕССОРНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ИНКУБАТОРОМ

Система управления обеспечивает

- Задание сценариев изменения температуры, влажности и концентрации CO_2) в течение всего периода инкубации
- Отображение текущих параметров воздуха
- Поддержание заданных параметров воздуха в инкубаторе
- Контроль исправности оборудования
- Отображение текущего состояния оборудования
- Индикацию режимов работы, аварийных и тревожных ситуаций
- Автоматическую остановку работы оборудования инкубатора при нажатии кнопки аварийного отключения
- Автоматическую остановку работы оборудования инкубатора и включение светозвукового оповещателя при возникновении аварийных ситуаций, включая открытие двери при работе инкубатора
- Защиту оборудования от перегрева



ООО «ФАРМПЛАСТ»



ООО «ФАРМПЛАСТ» зарегистрировано в 2006 году. Компания специализируется на производстве изделий любой сложности из различных видов пластмасс методом литья под давлением, свободного литья в формы. Применяются полиэтилены высокого и низкого давления, полипропилены, полиамиды различных марок, жидкокристаллические пластмассы. Особую группу составляют полиуретаны и композиты. Полный ассортиментный перечень производимой продукции включает в себя более 200 наименований.

По группам основной объем продукции можно описать следующим образом:

- Укупорочные средства для медицинской промышленности.
- Полимерные элементы для оборудования птицефабрик (по Программе импортозамещения).
- Автозапчасти.
- Комплектующие изделия для пожарных автомобилей.
- Комплектующие изделия коммунальных и дорожных машин (по Программе импортозамещения).
- Изделия для пищевой промышленности.
- Комплектующие изделия для защиты нефтегазовых труб, производства оборудования для нефтегазовой отрасли.
- Теплоизоляция и гидроизоляция промышленных и строительных объектов, техники.
- Композитные изделия.

Основные потребители продукции – это предприятия машиностроительного комплекса России, среди которых производители нефтегазового и горнорудного оборудования, пожарной техники, грузовых автомобилей, спецтехники, других транспортных средств, компании химико-фармацевтической и пищевой промышленности, электроники, оборонного сектора, сельского хозяйства и др.

В рамках программы импортозамещения создан новый инновационный продукт для сельского хозяйства – полимерные накладки на металлические сетки при клеточном содержании птицы. В общей сложности уже поставлено более 250 тысяч полимерных поликов.

Одним из проектов перспективного развития предприятия является создание высокотехнологичного автоматизированного производства полимерных катетеров для искусственного осеменения кур, уток, индеек на птицефабриках и племптицезаводах России и странах ЕАЭС.

Контакты

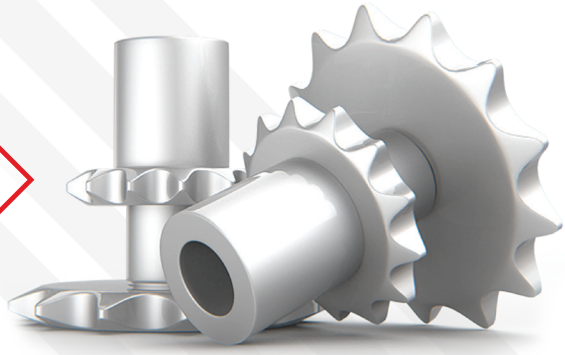
Директор – Каюткин Виктор Николаевич
тел./факс: (3513) 54-34-01
Коммерческий директор
Ребров Андрей Владимирович
тел./факс: (3513) 54-34-03
e-mail: lira.m@mail.ru
e-mail: promplastik012@mail.ru
456320, Челябинская обл.,
г. Миасс, ул. Менделеева, 5.

ООО «АГРОПРОМАВТОМАТИКА»

Более 15 лет компания «Агропромавтоматика» из города Снежинска Челябинской области изготавливает запасные части и поставляет оборудование для птицефабрик Уральского региона. Накоплен огромный положительный опыт. Создана собственная производственная база. Работает профессиональная, компетентная команда людей.

Производство направлено на решение задач, связанных с металлообработкой, изготовлением пластполимерных деталей, резинотехнических изделий. Имеется возможность выполнять весь комплекс работ: от разработки конструкции и изготовления опытного образца до организации серийного производства.

Направление деятельности предприятия – производство любых запчастей для зарубежного или отечественного оборудования, которое используется для выращивания и содержания птицы, убойных и перерабатывающих линий, яйцесортировальных машин.



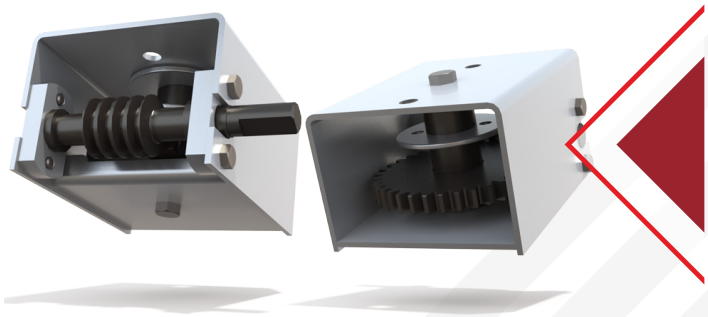
ООО «АГРОПРОМАВТОМАТИКА»

Запчасти на оборудование для выращивания птицы

- Кормушка кормления
- Каплеуловитель системы поения
- Лебедка грузоподъёмностью 300кг / 500кг
- Втулка соединительная 5мм / 8мм,
- Зажим для тросика, фиксатор дверок (на клетку)
- Валы привода станции пометаудаления – резиновые ролики привода (на клетку)
- Звездочки привода станции пометаудаления (на клетку)

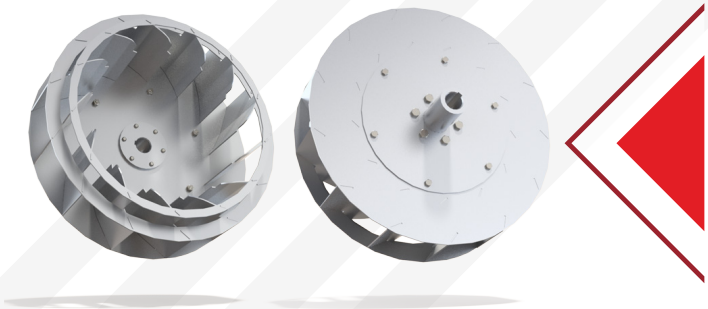
Запчасти для убойного и перерабатывающего производства

- ножи дисковые / зубчатые
- шестерни / звездочки
- валы / оси / направляющие
- ролики / подвески конвейера
- пальцы бильные для снятия пера птицы на машины STORK, LINCO, MAYN, ФЦЛ (различной твердости)
- ремонт и восстановление шнеков обвалочных прессов.
- тележки и столы из нержавеющих сталей



Запчасти для яйцесортировальных машин МОВА

- Штанга 213.310.00
- Каретка 800.066.70
- Тормоз каретки 800.096.20



Контакты

456770, Россия, Челябинская обл.,
г. Снежинск, ул.Транспортная, 28
тел.: (351-46) 2-60-93, 9-24-86, 89226-392-122
e-mail: agro-snz@mail.ru

КТБ МАШ
КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ БЮРО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ООО «КТБ МАШ»

Предприятие – Конструкторско-Технологическое Бюро машиностроения (КТБмаш) было создано на базе ГРЦ «КБ им. академика В.П. Макеева» в 1990 году в плане конверсии оборонных отраслей промышленности для внедрения в народное хозяйство конструкторских и технологических решений двойного назначения.

Всего за период с 1990 г. по 2017 г. предприятием (при численности около 50 человек) разработано и изготовлено свыше 80 наименований оборудования по убою и переработке птицы и запасных частей к нему, которое эксплуатируется на 100 птицефабриках России и стран СНГ.

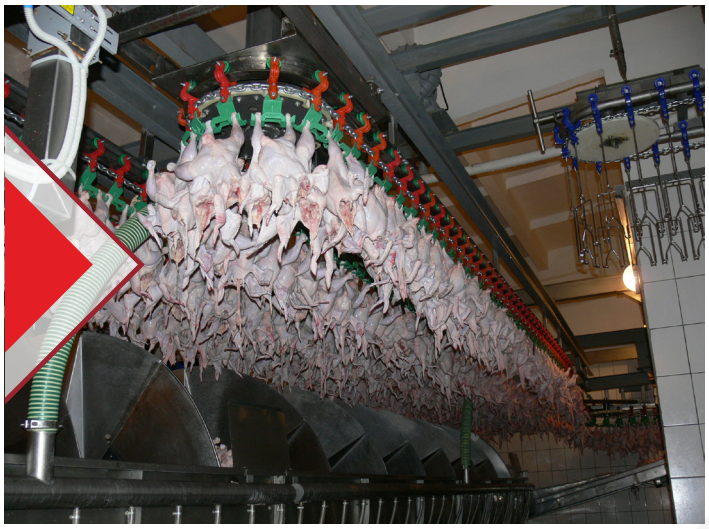
Это убойные цеха, производительностью от 500 до 3000 гол/час, подвесные конвейеры, перосъёмное оборудование, ванны шпарки и электрооглушения, линии по переработке желудков, прессы механической обвалки, автоматические линии разделки тушек птицы производительностью 4000 гол/час., линии воздушно капельного охлаждения производительностью до 11000 гол/час. и другое технологическое оборудование.

КТБ МАШ
КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ БЮРО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ООО «КТБ МАШ»

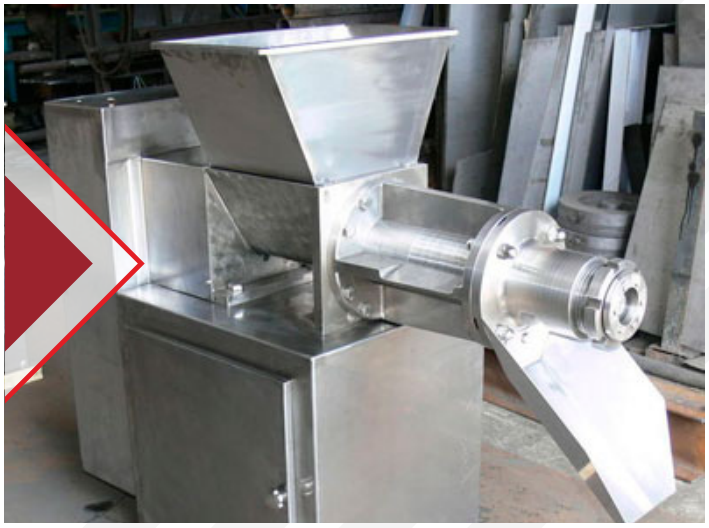
Преимущества предприятия

- Наличие высококвалифицированных специалистов, имеющих большой опыт работы.
- Изготовление оборудования с учетом традиций и особенностей отечественного птицеводства.
- Оперативная и недорогая поставка специализированного оборудования не только в центральные и западные районы России, но и в районы Дальнего Востока и Сибири.
- Гибкий график оплаты за счет своевременной замены оборудования по согласованному плану.



Оборудование, поставляемое в любые регионы России

- Линия разделки птицы
- Пресс обвалочный ПО-300
- Пресс обвалочный ПО-600
- Установка для снятия пера птицы ФЦЛ7
- Машина для снятия пера птицы МОП-2
- Пила дисковая для разделки тушек птицы УРТ-100
- Машина для чистки лапок птицы
- Машина для мойки желудков птицы



Ознакомиться со всем перечнем производимой нами продукции можно в каталоге на сайте www.ktbmash.com

Контакты

Адрес: 456320, Челябинская область,
г. Миасс, Объездная дорога, д. 11/25
Тел./Факс: (3513) 29-89-63/29-84-21
Мобильный: 8-351-907-08-70
E-mail: info@ktbmash.com
Web: http://ktbmash.com

ИВЕЛСИ®

ГРУППА ИВЕЛСИ®
ООО «ТЕХНИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ»

Группа ИВЕЛСИ® была создана 21 октября 1999 года с целью разработки и внедрения электронных приборов и систем для различных предприятий – в первую очередь птицеводческих. Запуская этот проект, разработчики сделали ставку на самое современное оборудование и прямые контакты с производителями комплектующих для организации экономичного производства.

В 2006 году было принято решение о старте нового направления деятельности – комплексной поставки оборудования с монтажом «под ключ».

Основными направлениями деятельности компании являются разработка и внедрение электронных систем: мониторинг, управление климатом, освещением, кормораздачей, а также монтаж технологического оборудования.

Компания уникальна своими инновационными разработками, подтвержденными международными патентами. В первую очередь это системы освещения для птицефабрик, иновационные по своим коструктивным характеристикам, а также возможностям энергосбережения.

Инновации компании подтверждены множеством наград международных выставок: в 2011 году предприятие получило два гранта за энергосберегающие системы освещения, в 2013 году – высшую награду на международной выставке, а также награду «Золотой домкрат» за лучший инвестпроект в конкурсе «Бизнес-успех».

Разработки и продукцию компании по достоинству оценили многочисленные клиенты из России, Украины, Казахстана, Италии, Голландии, Румынии, Болгарии.

С 2010 года компания разрабатывает и выпускает светодиодные светильники общего назначения с возможностью применения в офисах, на производствах, торговых площадях, складах и т.д.

С 2015 года компания начала разработку, а в настоящее время успешно внедряет системы умного градиентного освещения для муниципальных, офисных, торговых и производственных помещений, а так же системы умного уличного освещения.

Выполняемые работы

- Специализация в сфере производства оборудования для птицеводства
- Разработка и производство систем управления и автоматики для инкубаторов, микроклимата и других технологических процессов
- Инжиниринг и консалтинг в разработке и внедрении различных технологических процессов
- Проектирование, производство и монтаж различного технологического оборудования «под ключ»
- Успешный опыт работы с крупнейшими агрохолдингами России и стран СНГ
- Комплексное светодиодное освещение агроферм
- Комплексное светодиодное освещение общепромышленного назначения, ЖКХ
- Системы умного освещения и мониторинга

Контакты

454008, Россия,
г. Челябинск, ул. Автодорожная 13
тел.: 8 (351) 72-99-99-4
www.ivelsy.ru, sales@ivelsy.ru

ОСВЕЩЕНИЕ ПТИЦЕФЕРМ

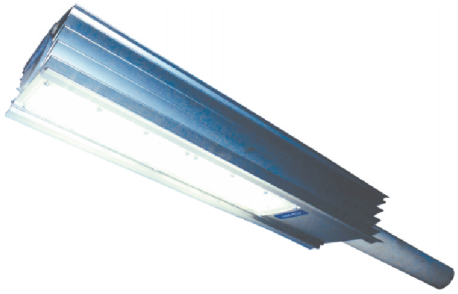
Освещение бройлера

Освещение родстада, реммолодняка

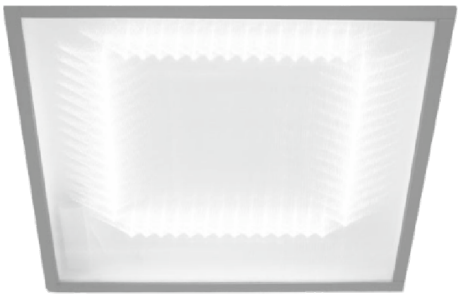
Освещение несушки

КОМПЛЕКСНОЕ ПРОМЫШЛЕННОЕ И МУНИЦИПАЛЬНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ

Умное освещение улиц



Градиентное освещение помещений



Интеллектуальное освещение ЖКХ

СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

Управление инкубацией

Управление освещением

Управление микроклиматом

ГОЛИЦЫНСКИЙ ОПЫТНЫЙ ЗАВОД СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ

ГОЛИЦЫНСКИЙ ОПЫТНЫЙ ЗАВОД СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ

Комплекты птицеводческого оборудования:

КПО-Н – для промышленного содержания кур-несушек

КПО-М – для промышленного выращивания ремонтного молодняка кур-несушек с комплексом вспомогательных систем и оборудования.

Комплектующие изделия к птицеводческому оборудованию:

Система кормозагрузки:

- горизонтальный шнековый тр-р ТШУ-Гб;
- наклонный шнековый тр-р ТШУ-Нб;
- наружный бункер хранения корма БСК-10 и БСК-1 5.

Система поперечного сбора яйца:

- комплект конвейеров КЯ-БОО-А;
- комплект конвейеров КЯ-БОО-Б.

Система поперечной уборки помета:

- конвейер горизонтальный КПГ-500;
- конвейер наклонный КПН-500.

Тележки для обслуживания птицы на верхних ярусах клеточных батарей.

Запасные части:

К отечественному и импортному оборудованию в широком ассортименте.

Контакты

143040, Московская обл., Одинцовский р-н,
г. Голицыно, Звенигородское шоссе, д. 15
Тел./факс: (495) 598-21-23, (495) 598-21-54,
Моб.: (915) 059-86-09
E-mail: marketing@gozsa.ru
Сайт: www.gozsa.ru

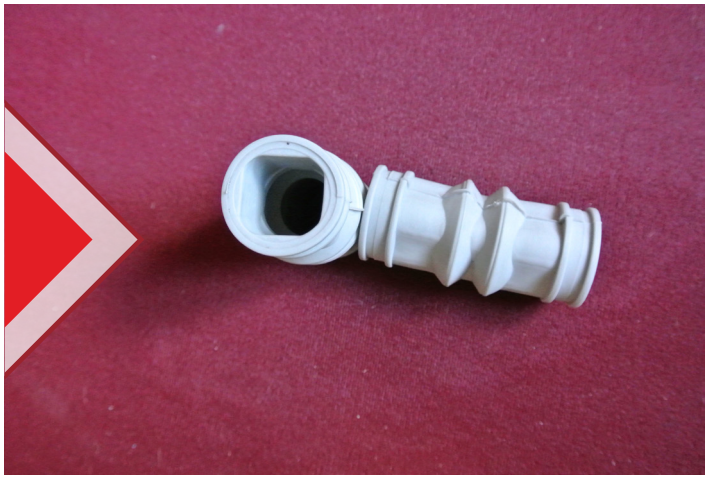
ООО «ОМЕГА»

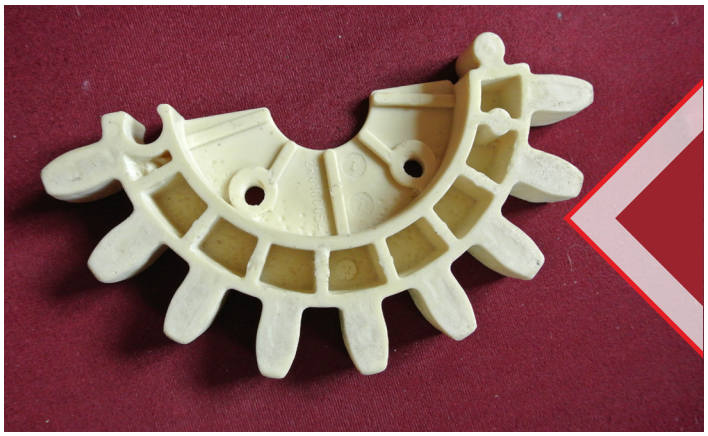
ООО «Омега» – малое производственное предприятие, создано в 2011г.

Основной вид производственной деятельности – проектирование и изготовление сложной технологической оснастки прессформ для литья под давлением деталей из пластмасс.

Предприятие располагает необходимыми производственными и складскими помещениями, имеет различные металлорежущие станки и вспомогательное оборудование: токарные, фрезерные, сверлильные, шлифовальные, расточные, заточные, обрабатывающий центр с ЧПУ, сварочные центры.

Примеры изготовленных деталей для птицефабрик





Контакты
Челябинская обл. г. Миасс ул. Менделеева 5.
тел: 3513- 54-34-02;
e-mail: omega-miass@mail.ru

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СЕЛЬХОЗПРЕДПРИЯТИЙ

УРАЛАГРОМАШ

АССОЦИАЦИЯ ПРОМЫШЛЕННЫЙ КЛАСТЕР

КОНТАКТЫ

Адрес: 456318, Россия, Челябинская обл.,
г. Миасс, пр. Октября, 49,
тел.: 8 (3513) 54-34-03, 8 (3513) 25-52-04
www.uralchicken.ru, uam.miass@mail.ru